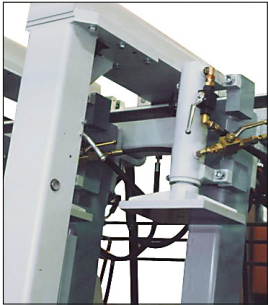
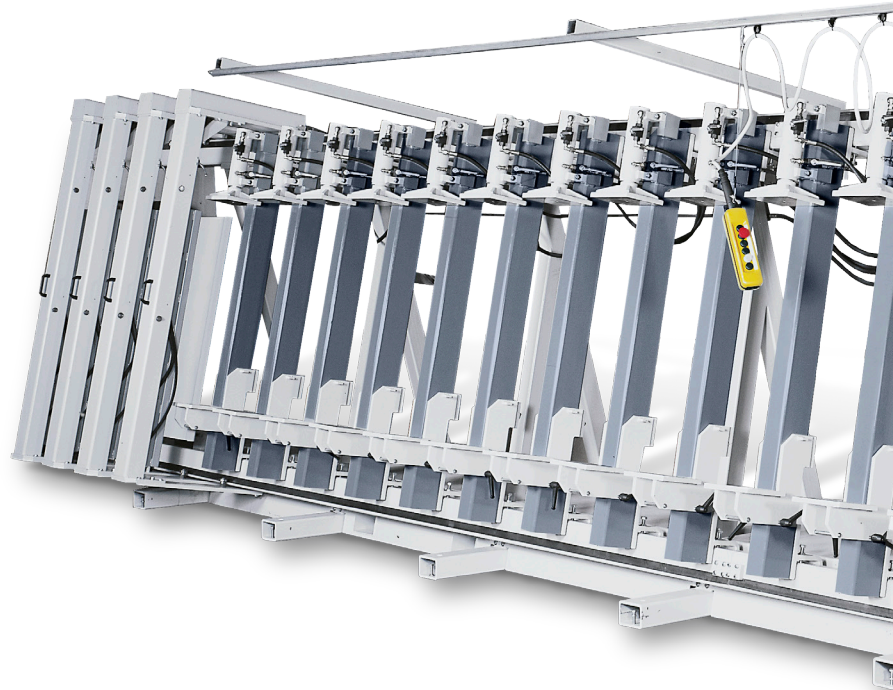


SL2 – SL3

HYDRAULISCH FÜR BRETTSCHICHTHOLZ

MERKMALE

- Hydraulische Pressen für die Herstellung von tragendem Brettschichtholz
- Geringer Platzbedarf und Frontalbeschickung
- Breite Palette an Abmessungen von mm 3000 bis mm 20000
- Vertikale feste Ständer
- Hängebedienpult mit Längsverschiebung
- Höhenverstellbare Auflagen
- Zylinder und Niederhalter mit Hebel zum unabhängigen Öffnen/Schließen
- Verschiebbare Frontdruckführungen
- Frontbeladung/-entladung dank der Parkstationen der Niederhalter



Zylinder und Niederhalter mit Hebel zum unabhängigen Öffnen/Schließen.

TECHNISCHE DATEN		SL2-3000	SL2-4000	SL2-6000	SL2-8000
Handelscode		ZM088	ZM089	ZM090	ZM091
Arbeitsleistung	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Höchststärke der zu verklebenden Träger	mm	200	200	200	200
Anzahl vertikale Ständer mit Zylinder	Anz.	6	8	12	16
Druck je Hydraulikzylinder	kg	7200	7200	7200	7200
Angewandte Kraft auf Träger der Dicke 120 mm	kg / cm ²	11	11	11	11
Angewandte Kraft auf Träger der Dicke 200 mm	kg / cm ²	7,3	7,3	7,3	7,3
Hydraulische Frontdruckführungen	Anz.	3	4	6	8
Leistung Hydraulikaggregat	PS	7,5	7,5	7,5	7,5



TECHNISCHE DATEN		SL3-3000	SL3-4000	SL3-6000	SL3-8000
Handelscode		ZM092	ZM093	ZM094	ZM095
Arbeitsleistung	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Höchstdicke der zu verklebenden Träger	mm	200	200	200	200
Höchstdicke mit optionaler Änderung	mm	250	250	250	250
Anzahl vertikale Ständer mit Zylinder	Anz.	9	12	18	24
Druck je Hydraulikzylinder	kg	7200	7200	7200	7200
Angewandte Kraft auf Träger der Dicke 200 mm	kg / cm ²	11	11	11	11
Angewandte Kraft auf Träger der Dicke 250 mm	kg / cm ²	8,7	8,7	8,7	8,7
Hydraulische Frontdruckführungen	Anz.	3	4	6	8
Leistung Hydraulikaggregat	PS	7,5	7,5	7,5	7,5