



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



KLASYCZNE MODELE MASZYN DO **KLEJENIA**

SM - STH - STP - SL -
SPECIAL - STC - UNI



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

OPISUJĄCE NAS WARTOŚCI

PASJA, z jaką nasza rodzina i nasi pracownicy poświęcają się swojej pracy.



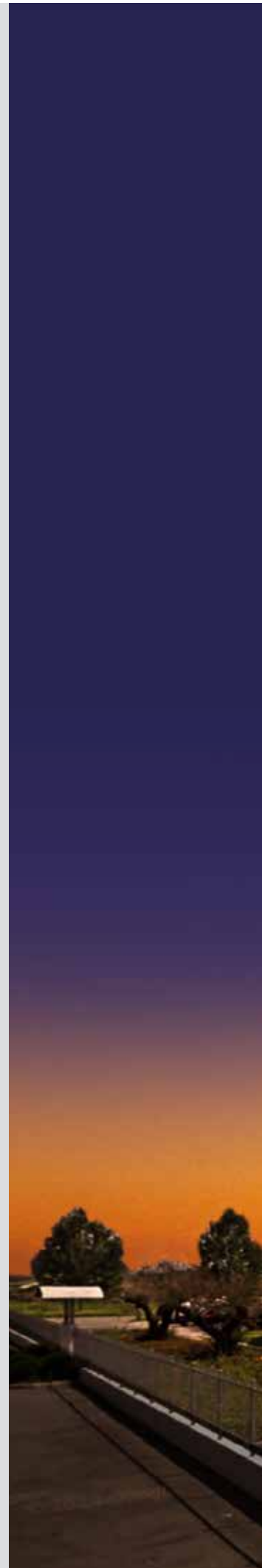
NIEZAWODNOŚĆ naszych produktów i naszego procesu produkcyjnego.



ODPOWIEDZIALNOŚĆ, z jaką staramy się realizować wszystkie nasze działania.



WARTOŚĆ, zawierająca się w pracy i w pracujących z nami osobach.



OD 1965 R. STROMAB JEST SYNONIMEM **NIEZAWODNOŚCI.**

To jedno słowo najlepiej wyraża naszą filozofię produkcji, stosowaną przez 50 lat działalności, zgodnie z duchem przedsiębiorczości założyciela Luciano Bertesi.



5000 m² powierzchni, 40 pracowników oraz nieustannie unowocześniana i rozbudowywana gama produktów pozwoliły Stromab zdobyć miejsce wśród najważniejszych i najbardziej dynamicznych przedsiębiorstw z branży maszyn do obróbki drewna.

Każdego roku dostarczamy na rynek ponad 450 maszyn, zaspokajając w pełni wymagania klientów. Ogromne podziękowania wszystkim wybierającym nasze produkty i dzielącym nasze wartości.

Zgodnie z najnowszymi systemami produkcyjnymi, Stromab kontroluje cykl produkcyjny swoich maszyn, począwszy od etapu projektowania, poprzez wykonanie prototypów, obróbek mechanicznych, lakierowanie, na montażu i odbiorze technicznym skończywszy. Tego rodzaju zintegrowany system produkcyjny gwarantuje **NIEZAWODNOŚĆ** naszych produktów.



SPIS TREŚCI

PRASY STOLARSKIE DO KLEJENIA



	HYDRAULICZNE RĘCZNE	PNEUMATYCZNE	ELEKTROHYDRAULICZNE
MODEL	SM – STH/S – STH/D	STP/S – STP/D	SL1 – SL2 – SL3
Zakres roboczy mm	2500 x 1800	2500 x 1800	od 3 do 20 metrów
Rodzaj siłownika	siłownik hydrauliczny ręczny	pneumatyczny	hydrauliczny
Nacisk każdego cylindra kg	1500	450	2500
Strona	7	8	9 – 10 – 11

PRASY STOLARSKIE UNIWERSALNE




	PNEUMATYCZNE		HYDRAULICZNE	
MODEL	STC2100	STC3100	UNI2100	UNI3100
Zakres roboczy mm	2100 x 1000	3100 x 1000	2100 x 1000	3100 x 1000
Rodzaj siłownika	siłownik pneumatyczny	siłownik pneumatyczny	siłownik hydrauliczny ręczny	siłownik hydrauliczny ręczny
Nacisk każdego cylindra kg	700	700	1500	1500
Strona	18	18	19	19

PRASY STOLARSKIE DO DRZWI I OKIEN



	HYDRAULICZNE	PNEUMATYCZNE	ELEKTROHYDRAULICZNE	
MODEL	STH/OR-M	STP/OR-M	STH/OR-A	SPECIAL
Zakres roboczy mm	2500 x 1800	2500 x 1800	2500 x 1800	3000 x 2000
Rodzaj siłownika	hydrauliczny ręczny	pneumatyczny	hydrauliczny	hydrauliczny
Nacisk każdego cylindra kg	1500	450	1500	2500
Strona	14	14	15	15





PRASY STOLARSKIE
DO KLEJENIA
NIEWIELKIE, ALE
NIEZBĘDNE

SM – STH/S – STH/D

HYDRAULICZNE RĘCZNE

CHARAKTERYSTYKA

- Prasy stolarskie hydrauliczne do klejenia tarcicy i drewna klejonego warstwowo
- Niewielkie gabaryty z ładowaniem od czoła
- Rama na kołach, w tym dwóch skrętnych (nie SM)
- Siłowniki hydrauliczne ręczne regulowane na wysokość, praktyczne i funkcjonalne
- Ramiona pionowe przesuwne
- Czołowy docisk drewna



Ręczny siłownik hydrauliczny ze stali z szybkim zwiększaniem ciśnienia i spustem.



STH/S



STH/D

PARAMETRY TECHNICZNE		SM-250	STH/S	STH/D
Kod handlowy		ZM075	ZM076	ZM077
Konstrukcja maszyny		mocowanie naścienne	rama na kołach	rama na kołach
Strony robocze	szt.	1	1	2
Pole robocze	mm	2500 x 1800	2500 x 1800	2500 x 1800
Liczba siłowników hydraulicznych ręcznych	szt.	3	4	8
Skok siłowników hydraulicznych ręcznych	mm	60	60	60
Nacisk ręcznych siłowników hydraulicznych	kg	1500	1500	1500
Liczba czołowych docisków ręcznych	szt.	1	1	2

STP/S – STP/D

PNEUMATYCZNE

CHARAKTERYSTYKA

- Prasy stolarskie pneumatyczne do klejenia tarcicy i drewna klejonego warstwowo
- Niewielkie gabaryty z ładowaniem od czoła
- Rama na kołach, w tym dwóch skrętnych
- Siłowniki pneumatyczne regulowane na wysokość, praktyczne i funkcjonalne
- Ramiona pionowe przesuwne
- Czołowy docisk drewna



PARAMETRY TECHNICZNE		STP/S	STP/D
Kod handlowy		ZM079	ZM080
Konstrukcja maszyny		rama na kołach	rama na kołach
Strony robocze	szt.	1	2
Pole robocze	mm	2500 x 1800	2500 x 1800
Liczba siłowników pneumatycznych	szt.	4	8
Skok siłowników pneumatycznych	mm	90	90
Nacisk siłowników pneumatycznych	kg	450	450
Liczba czołowych docisków ręcznych	szt.	1	8
Ciśnienie robocze	barów	8	8

SL1

HYDRAULICZNE DO BELEK KLEJONYCH WARSTWOWO

CHARAKTERYSTYKA

- Prasy stolarskie hydrauliczne do produkcji belek klejonych warstwowo niekonstrukcyjnych
- Niewielkie gabaryty z ładowaniem od czoła
- Szeroki zakres wymiarów od 3000 mm do 8000 mm
- Ramiona pionowe przesuwne
- Rozdzielacz z 2 dźwigniami sterującymi
- Stopki podporowe regulowane na wysokość
- Szeroki wybór akcesoriów



Detail tablicy sterowniczej.



Detail docisku uruchamianego pneumatycznie.



PARAMETRY TECHNICZNE		SL1-3000	SL1-4000	SL1-5000	SL1-6000
Kod handlowy		ZM084	ZM085	ZM086	ZM087
Zakres roboczy	mm	3000 x 1300	4000 x 1300	5000 x 1300	6000 x 1300
Maksymalna grubość klejonej belki	mm	150	150	150	150
Liczba ramion pionowych z siłownikiem	szt.	6	8	10	12
Nacisk każdego cylindra hydraulicznego	kg	2500	2500	2500	2500
Wywierana siła na belki o grubości 80 mm	kg /cm ²	6	6	6	6
Dociski czołowe	szt.	w opcji	w opcji	w opcji	w opcji
Moc centralki hydraulicznej	KM	3	3	3	3

SL2 – SL3

HYDRAULICZNE DO BELEK KLEJONYCH WARSTWOWO

CHARAKTERYSTYKA

- Prasy stolarskie hydrauliczne do produkcji belek klejonych warstwowo konstrukcyjnych
- Niewielkie gabaryty z ładowaniem od czoła
- Szeroka gama wymiarów od 3000 mm do 20 000 mm
- Ramiona pionowe stałe
- Tablica sterownicza podwieszona z przesuwem wzdłużnym
- Stopki podporowe regulowane na wysokość
- Siłowniki i dociski wyposażone w niezależny zawór otwierania/zamykania
- Dociski czołowe przesuwalne
- Rozładunek i załadunek od czoła, dzięki stanowiskom parkowania docisków



Siłowniki i dociski wyposażone w niezależny zawór otwierania/zamykania.

PARAMETRY TECHNICZNE		SL2-3000	SL2-4000	SL2-6000	SL2-8000
Kod handlowy		ZM088	ZM089	ZM090	ZM091
Zakres roboczy	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Maksymalna grubość klejonej belki	mm	200	200	200	200
Liczba ramion pionowych z siłownikiem	szt.	6	8	12	16
Nacisk każdego cylindra hydraulicznego	kg	7200	7200	7200	7200
Wywierana siła na belki o grubości 120 mm	kg /cm ²	11	11	11	11
Wywierana siła na belki o grubości 200 mm	kg /cm ²	7,3	7,3	7,3	7,3
Dociski czołowe hydrauliczne	szt.	3	4	6	8
Moc centralki hydraulicznej	KM	7,5	7,5	7,5	7,5



PARAMETRY TECHNICZNE		SL3-3000	SL3-4000	SL3-6000	SL3-8000
Kod handlowy		ZM092	ZM093	ZM094	ZM095
Zakres roboczy	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Maksymalna grubość klejonej belki	mm	200	200	200	200
Maksymalna grubość z modyfikacją w opcji	mm	250	250	250	250
Liczba ramion pionowych z siłownikiem	szt.	9	12	18	24
Nacisk każdego cylindra hydraulicznego	kg	7200	7200	7200	7200
Wywierana siła na belki o grubości 200 mm	kg /cm2	11	11	11	11
Wywierana siła na belki o grubości 250 mm	kg /cm2	8,7	8,7	8,7	8,7
Dociski czołowe hydrauliczne	szt.	3	4	6	8
Moc centralki hydraulicznej	KM	7,5	7,5	7,5	7,5

PRASY STOLARSKIE DO DRZWI I OKIEN



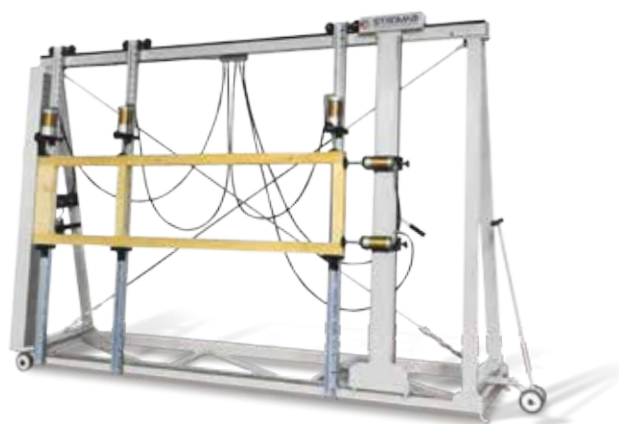


STH/ORM – STP/ORM

HYDRAULICZNE I PNEUMATYCZNE

CHARAKTERYSTYKA

- Prasy stolarskie hydrauliczne i pneumatyczne do drzwi i okien
- Niewielkie gabaryty z ładowaniem od czoła
- Rama na kołach, w tym dwóch skrętnych
- Siłowniki hydrauliczne ręczne i pneumatyczne regulowane na wysokość, praktyczne i funkcjonalne
- Ramiona pionowe przesuwne



STP/ORM



STH/ORM

PARAMETRY TECHNICZNE		STH/ORM	STP/ORM
Kod handlowy		ZM078	ZM081
Konstrukcja maszyny		rama na kołach	rama na kołach
Strony robocze	szt.	1	1
Pole robocze	mm	2500 x 1800	2500 x 1800
Siłowniki hydrauliczne ręczne i pneumatyczne pionowe	szt.	3	3
Siłowniki hydrauliczne ręczne i pneumatyczne poziome	szt.	2	2
Nacisk siłowników hydraulicznych ręcznych	kg	1500	450

STH/OR-A – SPECIAL

ELEKTROHYDRAULICZNE

CHARAKTERYSTYKA

- Prasy stolarskie elektrohydrauliczne do drzwi i okien
- Niewielkie gabaryty z ładowaniem od czoła (rama pionowa)
- Siłowniki hydrauliczne regulowane na wysokość, praktyczne i funkcjonalne
- Ramiona pionowe przesuwne
- Siłowniki hydrauliczne poziome, przesuwne i regulowane



Praktyczny system odblokowywania i ustawiania siłowników.



Przegubowe stopki nacisku do ram nachylonych.



STH/OR-A



SPECIAL

PARAMETRY TECHNICZNE		STH/OR-A	SPECIAL
Kod handlowy		ZM082	ZM083
Konstrukcja maszyny		z ramą pionową	z ramą pionową
Strony robocze	szt.	1	1
Pole robocze	mm	2500 x 1800	3000 x 2000
Siłowniki hydrauliczne pionowe	szt.	3	3
Siłowniki hydrauliczne poziome	szt.	2	2
Nacisk siłowników hydraulicznych ręcznych	kg	1500	2500
Sterowanie siłowników za pomocą dźwigni	szt.	2	2
Niezależna kontrola ciśnienia		-	•
System ustawiania z przeciwwagami		-	•
Moc centralki hydraulicznej	KM	1	1,5

PRASY STOLARSKIE UNIWERSALNE





STC – STC/B

PNEUMATYCZNE

CHARAKTERYSTYKA

- Prasy stolarskie do drewna klejonego warstwowo, ram, frontów mebli, szuflad, drzwi
- Dwie wersje dla każdych wymagań: pozioma lub pionowa
- Siłowniki pneumatyczne regulowane, praktyczne i funkcjonalne
- Tablica sterownicza z podwójnym stanowiskiem
- Żeliwne przykładnice wysokości 170 mm



Siłownik pneumatyczny.



Sterowanie oburęczne z obsługą za pomocą 2 niezależnych stanowisk.



PARAMETRY TECHNICZNE		STC2100	STC3100	STC2100/B	STC3100/B
Kod handlowy		ZM103	ZM104	ZM105	ZM106
Konstrukcja maszyny		z ramą poziomą	z ramą poziomą	z ramą pionową	z ramą pionową
Strony robocze	szt.	2	2	1	1
Stanowiska montażowe	szt.	2	2	2	2
Pole robocze	mm	2100 x 1000	3100 x 1000	2100 x 1000	3100 x 1000
Liczba siłowników pneumatycznych	szt.	8	8	8	8
Nacisk siłowników pneumatycznych	kg	700	700	700	700
Średnica siłowników pneumatycznych	mm	115	115	115	115
Liczba żeliwnych przykładnic	szt.	8	8	10	10

HYDRAULICZNE RĘCZNE

CHARAKTERYSTYKA

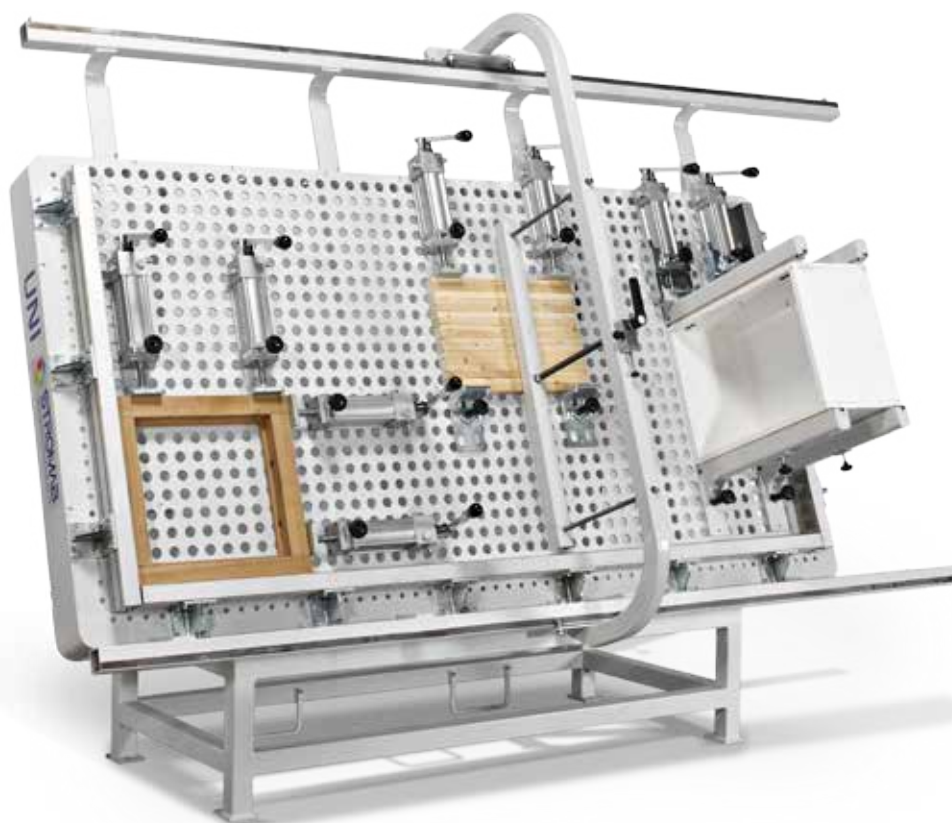
- Prasy stolarskie do drewna klejonego warstwowo, ram, frontów mebli, szuflad, drzwi, mebli
- Pionowa rama o zmniejszonym gabarycie
- Podnośniki hydrauliczne ręczne, regulowane, praktyczne i funkcjonalne
- Szeroki wybór akcesoriów



Przedłużki do montażu elementów mebli.



Docisk czołowy stały i przesuwny.



PARAMETRY TECHNICZNE		UNI2100	UNI3100
Kod handlowy		ZM315	ZM316
Konstrukcja maszyny		z ramą pionową	z ramą pionową
Strony robocze	szt.	1	1
Pole robocze	mm	2100 x 1000	3100 x 1000
Liczba siłowników hydraulicznych ręcznych	szt.	6	6
Nacisk siłownika hydraulicznego ręcznego	kg	1500	1500
Skok siłownika hydraulicznego ręcznego	mm	100	100
Liczba żeliwnych przykładnic	szt.	10	10

AKCESORIA NA ŻĄDANIE

PRASY STOLARSKIE DO KLEJENIA

MODELE	SM-250	STH/S	STH/D	STP/S	STP/D	SL1	SL2	SL3
Ramiona pionowe, wyposażone w siłownik hydrauliczny ręczny	•	•	•	-	-	-	-	-
Ramiona pionowe, wyposażone w siłownik hydrauliczny	-	-	-	-	-	•	•	•
Ramiona pionowe, wyposażone w siłownik pneumatyczny	-	-	-	•	•	-	-	-
Czołowy docisk dodatkowy	-	-	-	-	-	-	•	•
Dociski czołowe ręczne	•	•	•	•	•	•	-	-
Dociski czołowe ręczne przesuwne	-	-	-	-	-	•	-	-
Dociski czołowe pneumatyczne przesuwne	-	-	-	-	-	•	-	-
Zwiększona długość podstawy	•	•	•	•	•	-	-	-
Zwiększona wysokość robocza	•	•	•	•	•	-	-	-
Rozdzielacz z kilkoma dźwigniami	-	-	-	-	-	•	-	-
Modyfikacja dla belek o grubości do 250 mm	-	-	-	-	-	-	•	•
Długości inne niż standardowe	-	-	-	-	-	-	•	•

PRASY STOLARSKIE DO DRZWI I OKIEN

MODELE	STH/OR-M	STP/OR-M	STH/OR-A	SPECIAL
Ramiona pionowe, wyposażone w siłownik hydrauliczny ręczny	•	-	-	-
Ramiona pionowe, wyposażone w siłownik pneumatyczny	-	•	-	-
Ramiona pionowe, wyposażone w siłownik hydrauliczny	-	-	•	•
Dociski czołowe ręczne	•	•	•	•
Zwiększona długość podstawy	•	•	•	•
Zwiększona wysokość robocza	•	•	•	•
Dodatkowy siłownik hydrauliczny poziomy	-	-	•	•
Przeciwwagi do siłowników pionowych i poziomych	-	-	•	-
Zawory odłączania siłowników	-	-	•	•
Przegubowa stopka do ram nachylonych	-	-	•	•

PRASY STOLARSKIE UNIWERSALNE

MODELE	STC2100	STC2100/B	STC3100	STC3100/B	UNI2100	UNI3100
Siłowniki pneumatyczne dodatkowe	•	•	•	•	-	-
Dodatkowa przykładnica żeliwna	•	•	•	•	-	-
Przykładnica pośrednia	-	-	-	-	•	•
Uchwyt montażowy do przykładnicy 45°	•	•	•	•	-	-
Ręczny docisk czołowy stały	-	-	-	-	•	•
Ręczny docisk czołowy przesuwny	-	-	-	-	•	•
Przedłużki do montażu elementów mebli	-	-	-	-	•	•
Dodatkowy siłownik hydrauliczny ręczny	-	-	-	-	•	•



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965







www.apvd.it

WARTOŚĆ RODZINNEGO PRZEDSIĘBIORSTWA

Od 1965 r. Stromab jest synonimem niezawodności. To jedno słowo najlepiej wyraża naszą filozofię produkcji, stosowaną przez 40 lat działalności. Świadomość, że żadna inna inwestycja nie przynosi więcej korzyści, niż zadowolenie klientów, przeznaczamy coraz to nowe środki na nieustanne poszukiwania w zakresie technologii, rozwoju i zasobów ludzkich. Nieprzerwana tendencja wzrostowa jest naturalną konsekwencją polityki zakładowej, opartej na wynikach uzyskiwanych z przestrzeganiem ochrony środowiska. 5000 m² powierzchni, 40 pracowników oraz nieustannie aktualizowana gama produktów pozwoliły Stromab zdobyć miejsce wśród najważniejszych i najbardziej dynamicznych przedsiębiorstw z branży maszyn do obróbki drewna.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA
42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com