



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



DIE KLASSIKER ZUM **VERLEIMEN**

SM - STH - STP - SL -
SPECIAL - STC - UNI



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

DIE WERTE, DIE UNS AUSMACHEN

Die LEIDENSCHAFT unserer Familie
und unserer Angestellten für die
Arbeit.



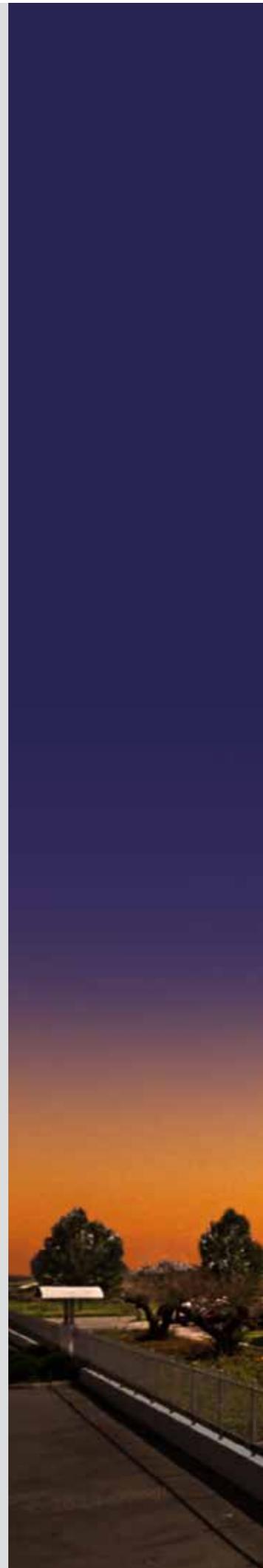
Die ZUVERLÄSSIGKEIT
unserer Produkte und unseres
Produktionsverfahrens.



Die VERANTWORTUNG, die wir in
alle unsere Handlungen legen.



Der WERT der Arbeit und der
Personen, die mit uns arbeiten.



SEIT 1965 STEHT STROMAB FÜR **ZUVERLÄSSIGKEIT**.

Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort in Einheit mit dem Unternehmergeist des Gründers Luciano Bertesi die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 50 Jahren am besten zusammenfassen lässt.



Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig erneuerten und erweiterten Produktlinie gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen in der Branche der Holzverarbeitungsmaschinen.

Jedes Jahr bringen wir mehr als 450 Maschinen zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden auf den Markt. Unser Dank gilt denen, die auch weiterhin an unsere Produkte und Werte glauben.

Im Einklang mit den modernsten Produktionssystemen kontrolliert Stromab den Produktionszyklus der Maschinen ausgehend von der Planung über die Prototypenfertigung, mechanische Verarbeitung, Lackieren, Montage zur Abnahme. Dieses integrierte Produktionsverfahren sichert die ZUVERLÄSSIGKEIT unserer Produkte.



INHALTSVERZEICHNIS

VERLEIM- PRESSEN



	HYDRAULISCH HANDANTRIEB	PNEUMATISCH	ELEKTROHYDRAULISCH
MODELL	SM – STH/S – STH/D	STP/S – STP/D	SL1 – SL2 – SL3
Arbeitsleistung mm	2500 x 1800	2500 x 1800	von 3 bis 20 Meter
Zylindertyp	Hydraulikzylinder mit Handantrieb	pneumatisch	hydraulisch
Druck je Zylinder kg	1500	450	2500
Seite	7	8	9 – 10 – 11

UNIVERSAL- PRESSEN



	PNEUMATISCH		HYDRAULISCH	
MODELL	STC2100	STC3100	UNI2100	UNI3100
Arbeitsleistung mm	2100 x 1000	3100 x 1000	2100 x 1000	3100 x 1000
Zylindertyp	Pneumatikzylinder	Pneumatikzylinder	Hydraulikzylinder mit Handantrieb	Hydraulikzylinder mit Handantrieb
Druck je Zylinder kg	700	700	1500	1500
Seite	18	18	19	19

PRESSEN FÜR FENSTER UND TÜREN



	HYDRAULISCH	PNEUMATISCH	ELEKTROHYDRAULISCH	
MODELL	STH/OR-M	STP/OR-M	STH/OR-A	SPECIAL
Arbeitsleistung mm	2500 x 1800	2500 x 1800	2500 x 1800	3000 x 2000
Zylindertyp	hydraulisch mit Handantrieb	pneumatisch	hydraulisch	hydraulisch
Druck je Zylinder kg	1500	450	1500	2500
Seite	14	14	15	15





VERLEIM**PRESSEN**
KLEIN ABER OHO.

SM – STH/S – STH/D

HYDRAULISCH HANDANTRIEB

MERKMALE

- Hydraulische Pressen zum Verleimen von Bauholz, Tischlerplatten
- Geringer Platzbedarf und Frontalbeschickung
- Fahrgestell auf Rädern, wovon zwei lenkbar sind (nicht SM)
- Höhenverstellbare Hydraulikzylinder mit Handantrieb, praktisch und funktional
- Vertikale verschiebbare Ständer
- Frontdruckführung



Hydraulikzylinder mit Handantrieb aus Stahl mit Druckbeaufschlagung und schneller Entladung.



STH/S



STH/D

TECHNISCHE DATEN		SM-250	STH/S	STH/D
Handelscode		ZM075	ZM076	ZM077
Maschinenaufbau		Befestigung an der Wand	Fahrgestell auf Rädern	Fahrgestell auf Rädern
Arbeitsflächen	Anz.	1	1	2
Nutzmaße	mm	2500 x 1800	2500 x 1800	2500 x 1800
Anzahl der Hydraulikzylinder mit Handantrieb	Anz.	3	4	8
Verfahrweg der Hydraulikzylinder mit Handantrieb	mm	60	60	60
Druck der Hydraulikzylinder mit Handantrieb	kg	1500	1500	1500
Anzahl der manuellen Frontdruckführungen	Anz.	1	1	2

STP/S – STP/D

PNEUMATISCH

MERKMALE

- Pneumatische Pressen zum Verleimen von Bauholz, Tischlerplatten
- Geringer Platzbedarf und Frontalbeschickung
- Fahrgestell auf Rädern, wovon zwei lenkbar sind
- Höhenverstellbare Pneumatikzylinder, praktisch und funktional
- Vertikale verschiebbare Ständer
- Frontdruckführung



TECHNISCHE DATEN		STP/S	STP/D
Handelscode		ZM079	ZM080
Maschinenaufbau		Fahrgestell auf Rädern	Fahrgestell auf Rädern
Arbeitsflächen	Anz.	1	2
Nutzmaße	mm	2500 x 1800	2500 x 1800
Anzahl Pneumatikzylinder	Anz.	4	8
Verfahrweg der Pneumatikzylinder	mm	90	90
Druck der Pneumatikzylinder	kg	450	450
Anzahl der manuellen Frontdruckführungen	Anz.	1	8
Betriebsdruck	bar	8	8

SL1

HYDRAULISCH FÜR BRETTSCHICHTHOLZ

MERKMALE

- Hydraulische Pressen für die Herstellung von nicht tragendem Brettschichtholz
- Geringer Platzbedarf und Frontalbeschickung
- Breite Palette an Abmessungen von mm 3000 bis mm 8000
- Vertikale verschiebbare Ständer
- Verteiler mit 2 Bedienhebeln
- Höhenverstellbare Auflagen
- Breite Palette an Zubehör



Ansicht des Bedienfelds.



Ansicht des betätigten pneumatischen Niederhalters.



TECHNISCHE DATEN		SL1-3000	SL1-4000	SL1-5000	SL1-6000
Handelscode		ZM084	ZM085	ZM086	ZM087
Arbeitsleistung	mm	3000 x 1300	4000 x 1300	5000 x 1300	6000 x 1300
Höchstdicke der zu verklebenden Balken	mm	150	150	150	150
Anzahl vertikale Ständer mit Zylinder	Anz.	6	8	10	12
Druck je Hydraulikzylinder	kg	2500	2500	2500	2500
Angewandte Kraft bei Trägern der Dicke 80 mm	kg / cm ²	6	6	6	6
Frontdruckführungen	Anz.	optional	optional	optional	optional
Leistung Hydraulikaggregat	PS	3	3	3	3

SL2 – SL3

HYDRAULISCH FÜR BRETTSCHICHTHOLZ

MERKMALE

- Hydraulische Pressen für die Herstellung von tragendem Brettschichtholz
- Geringer Platzbedarf und Frontalbeschickung
- Breite Palette an Abmessungen von mm 3000 bis mm 20000
- Vertikale feste Ständer
- Hängebedienpult mit Längsverschiebung
- Höhenverstellbare Auflagen
- Zylinder und Niederhalter mit Hebel zum unabhängigen Öffnen/Schließen
- Verschiebbare Frontdruckführungen
- Frontbeladung/-entladung dank der Parkstationen der Niederhalter



Zylinder und Niederhalter mit Hebel zum unabhängigen Öffnen/Schließen.

TECHNISCHE DATEN		SL2-3000	SL2-4000	SL2-6000	SL2-8000
Handelscode		ZM088	ZM089	ZM090	ZM091
Arbeitsleistung	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Höchststärke der zu verklebenden Träger	mm	200	200	200	200
Anzahl vertikale Ständer mit Zylinder	Anz.	6	8	12	16
Druck je Hydraulikzylinder	kg	7200	7200	7200	7200
Angewandte Kraft auf Träger der Dicke 120 mm	kg / cm ²	11	11	11	11
Angewandte Kraft auf Träger der Dicke 200 mm	kg / cm ²	7,3	7,3	7,3	7,3
Hydraulische Frontdruckführungen	Anz.	3	4	6	8
Leistung Hydraulikaggregat	PS	7,5	7,5	7,5	7,5



TECHNISCHE DATEN		SL3-3000	SL3-4000	SL3-6000	SL3-8000
Handelscode		ZM092	ZM093	ZM094	ZM095
Arbeitsleistung	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Höchstdicke der zu verklebenden Träger	mm	200	200	200	200
Höchstdicke mit optionaler Änderung	mm	250	250	250	250
Anzahl vertikale Ständer mit Zylinder	Anz.	9	12	18	24
Druck je Hydraulikzylinder	kg	7200	7200	7200	7200
Angewandte Kraft auf Träger der Dicke 200 mm	kg / cm ²	11	11	11	11
Angewandte Kraft auf Träger der Dicke 250 mm	kg / cm ²	8,7	8,7	8,7	8,7
Hydraulische Frontdruckführungen	Anz.	3	4	6	8
Leistung Hydraulikaggregat	PS	7,5	7,5	7,5	7,5

PRESSEN
FÜR FENSTER
UND TÜREN.



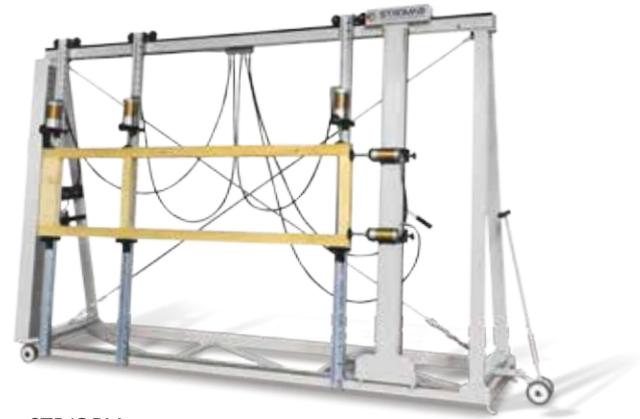


STH/ORM – STP/ORM

HYDRAULISCH UND PNEUMATISCH

MERKMALE

- Hydraulische und pneumatische Pressen für Fenster und Türen
- Geringer Platzbedarf und Frontalbeschickung
- Fahrgestell auf Rädern, wovon zwei lenkbar sind
- Höhenverstellbare Hydraulikzylinder mit Handantrieb und Pneumatikzylinder, praktisch und funktional
- Vertikale verschiebbare Ständer



STP/ORM



STH/ORM

TECHNISCHE DATEN		STH/ORM	STP/ORM
Handelscode		ZM078	ZM081
Maschinenaufbau		Fahrgestell auf Rädern	Fahrgestell auf Rädern
Arbeitsflächen	Anz.	1	1
Nutzmaße	mm	2500 x 1800	2500 x 1800
Hydraulikzylinder mit Handantrieb und vertikale Pneumatikzylinder	Anz.	3	3
Hydraulikzylinder mit Handantrieb und horizontale Pneumatikzylinder	Anz.	2	2
Druck der Hydraulikzylinder mit Handantrieb	kg	1500	450

STH/OR-A – SPECIAL

ELEKTROHYDRAULISCH

MERKMALE

- Elektrohydraulische Pressen für Fenster und Türen
- Geringer Platzbedarf und Frontalbeschickung (vertikales Fahrgestell)
- Höhenverstellbare Hydraulikzylinder, praktisch und funktional
- Vertikale verschiebbare Ständer
- Horizontale, verstell- und verschiebbare Hydraulikzylinder



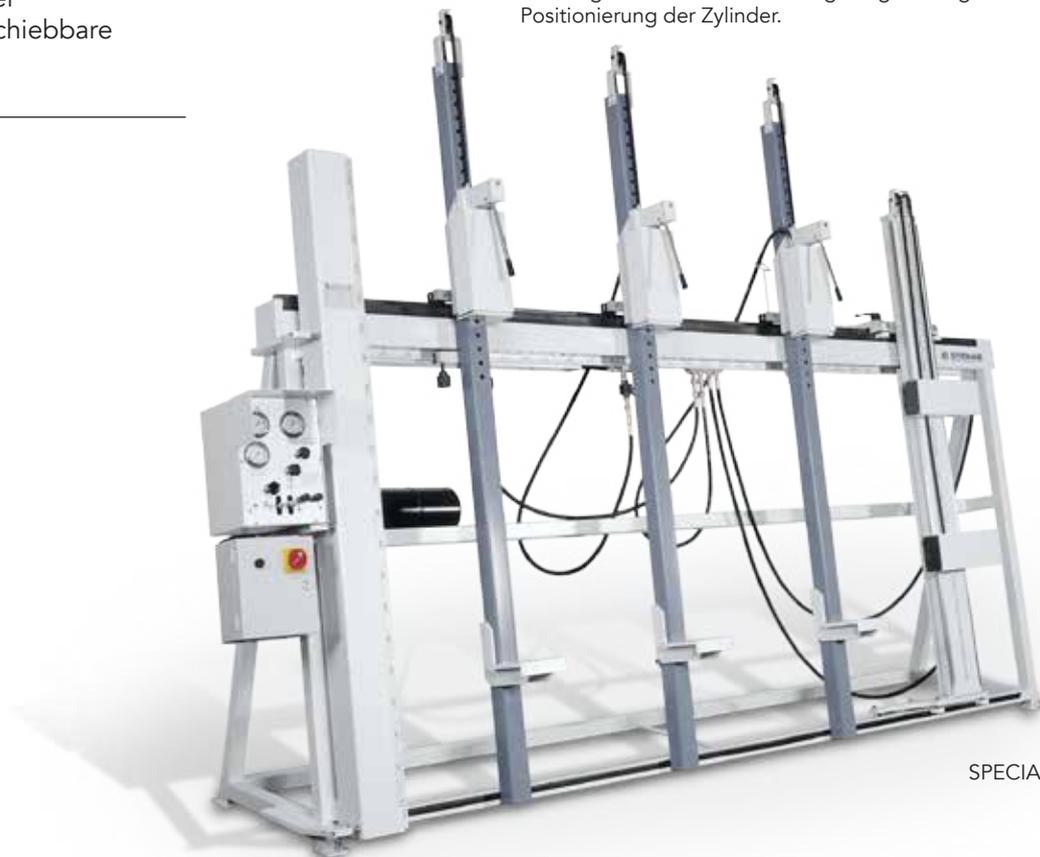
Praktisches System zur Freigabe und Positionierung der Zylinder.



Druck-Gelenkfüße für geneigte Fahrgestelle.



STH/OR-A

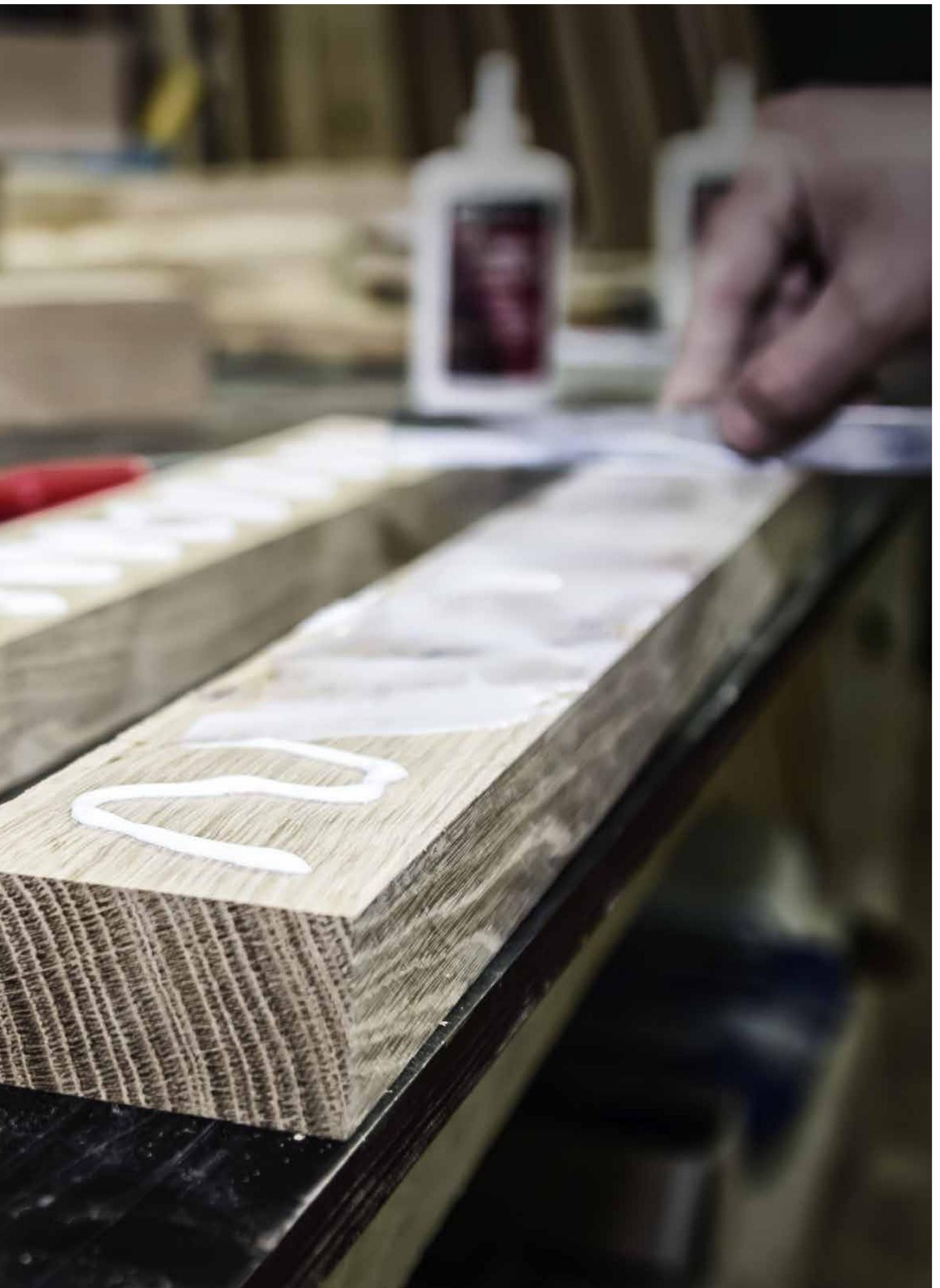


SPECIAL

TECHNISCHE DATEN		STH/OR-A	SPECIAL
Handelscode		ZM082	ZM083
Maschinenaufbau		mit vertikalem Fahrgestell	mit vertikalem Fahrgestell
Arbeitsflächen	Anz.	1	1
Nutzmaße	mm	2500 x 1800	3000 x 2000
Vertikale Hydraulikzylinder	Anz.	3	3
Horizontale Hydraulikzylinder	Anz.	2	2
Druck der Hydraulikzylinder mit Handantrieb	kg	1500	2500
Hebelsteuerung Zylinder	Anz.	2	2
Unabhängige Drucksteuerung		-	•
System zur Positionierung mit Gegengewichten		-	•
Leistung Hydraulikaggregat	PS	1	1,5

UNIVERSAL- **PRESSEN**





STC – STC/B

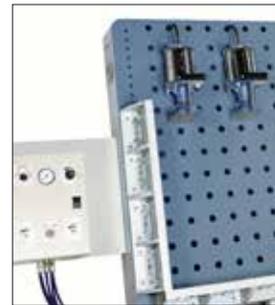
PNEUMATISCH

MERKMALE

- Pressen für Tischlerplatten, Rahmen, Türblätter, Kastenformen, Türen
- Zwei Versionen für alle Anforderungen: horizontal oder vertikal
- Verstellbare Pneumatikzylinder, praktisch und funktional
- Steuerpult mit Doppelstation
- Gussanschlag Höhe 170 mm



Pneumatikzylinder.



Zweihandsteuerung mit 2 unabhängigen Arbeitsstellen.



TECHNISCHE DATEN		STC2100	STC3100	STC2100/B	STC3100/B
Handelscode		ZM103	ZM104	ZM105	ZM106
Maschinenaufbau		mit horizontalem Fahrgestell	mit horizontalem Fahrgestell	mit vertikalem Fahrgestell	mit vertikalem Fahrgestell
Arbeitsflächen	Anz.	2	2	1	1
Montagestellen	Anz.	2	2	2	2
Nutzmaße	mm	2100 x 1000	3100 x 1000	2100 x 1000	3100 x 1000
Anzahl Pneumatikzylinder	Anz.	8	8	8	8
Druck Pneumatikzylinder	kg	700	700	700	700
Durchmesser Pneumatikzylinder	mm	115	115	115	115
Anzahl Gussanschläge	Anz.	8	8	10	10

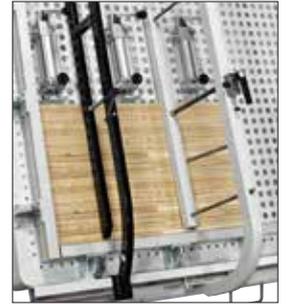
HYDRAULISCH HANDANTRIEB

MERKMALE

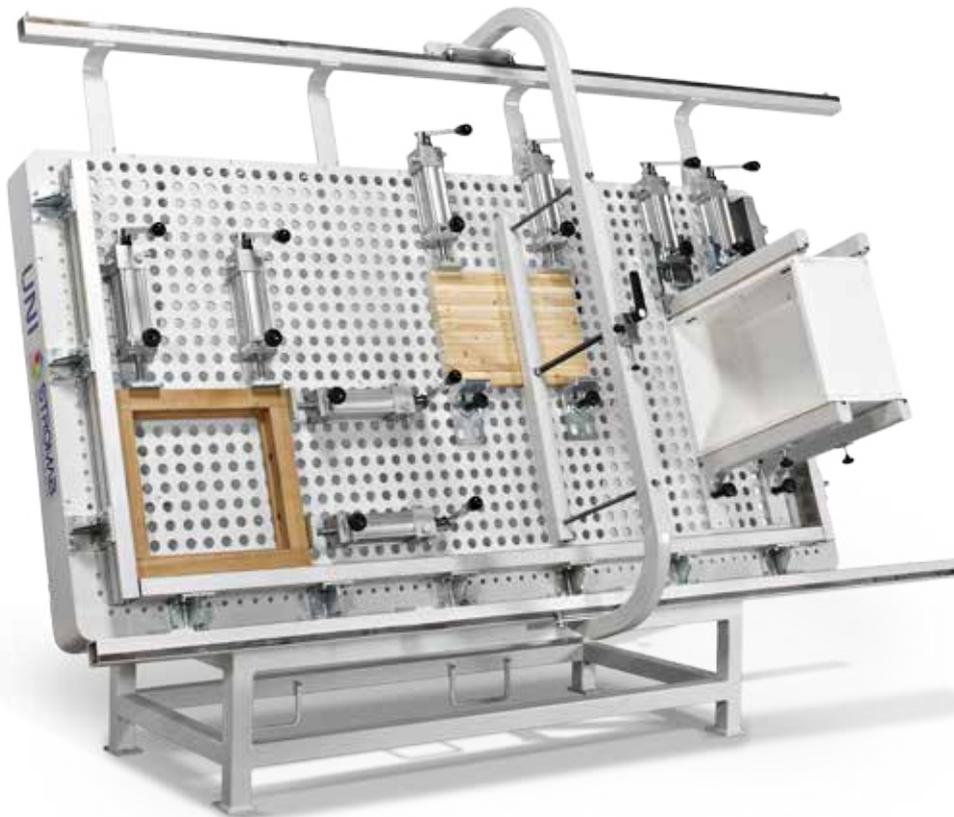
- Pressen für Tischlerplatten, Rahmen, Türblätter, Kastenformen, Türen, Möbel
- Vertikales Gestell für geringen Platzbedarf
- Verstellbare Hydraulikzylinder mit Handantrieb, praktisch und funktional
- Breite Palette an Zubehör



Verlängerungen für den Zusammenbau von Möbelteilen.



Feste und verschiebbare Frontdruckführung.



TECHNISCHE DATEN		UNI2100	UNI3100
Handelscode		ZM315	ZM316
Maschinenaufbau		mit vertikalem Fahrgestell	mit vertikalem Fahrgestell
Arbeitsflächen	Anz.	1	1
Nutzmaße	mm	2100 x 1000	3100 x 1000
Anzahl Hydraulikzylinder mit Handantrieb	Anz.	6	6
Druck manueller Hydraulikzylinder mit Handantrieb	kg	1500	1500
Verfahrweg Hydraulikzylinder mit Handantrieb	mm	100	100
Anzahl Gussanschläge	Anz.	10	10

ZUBEHÖR AUF NACHFRAGE

VERLEIMPRESSEN

MODELLE	SM-250	STH/S	STH/D	STP/S	STP/D	SL1	SL2	SL3
Vertikale Ständer mit Hydraulikzylinder mit Handantrieb	•	•	•	-	-	-	-	-
Vertikale Ständer mit Hydraulikzylinder	-	-	-	-	-	•	•	•
Vertikale Ständer mit Pneumatikzylinder	-	-	-	•	•	-	-	-
Zusätzliche Frontdruckführung	-	-	-	-	-	-	•	•
Manuelle Frontdruckführungen	•	•	•	•	•	•	-	-
Manuelle verschiebbare Frontdruckführungen	-	-	-	-	-	•	-	-
Pneumatische verschiebbare Frontdruckführungen	-	-	-	-	-	•	-	-
Größere Länge Auflager	•	•	•	•	•	-	-	-
Mehr Arbeitshöhe	•	•	•	•	•	-	-	-
Verteiler mit mehreren Hebeln	-	-	-	-	-	•	-	-
Änderung für Träger mit einer Dicke von bis zu 250 mm	-	-	-	-	-	-	•	•
Vom Standard abweichende Längen	-	-	-	-	-	-	•	•

PRESSEN FÜR FENSTER UND TÜREN

MODELLE	STH/OR-M	STP/OR-M	STH/OR-A	SPECIAL
Vertikale Ständer mit Hydraulikzylinder mit Handantrieb	•	-	-	-
Vertikale Ständer mit Pneumatikzylinder	-	•	-	-
Vertikale Ständer mit Hydraulikzylinder	-	-	•	•
Manuelle Frontdruckführungen	•	•	•	•
Größere Länge des Auflagers	•	•	•	•
Mehr Arbeitshöhe	•	•	•	•
Zusätzlicher horizontaler Hydraulikzylinder	-	-	•	•
Gegengewichte für vertikale und horizontale Zylinder	-	-	•	-
Zylindersperrhebel	-	-	•	•
Druck-Gelenkfuß für geneigte Fahrgestelle	-	-	•	•

UNIVERSAL-PRESSEN

MODELLE	STC2100	STC2100/B	STC3100	STC3100/B	UNI2100	UNI3100
Zusätzliche pneumatische Zylinder	•	•	•	•	-	-
Zusätzlicher Gussanschlag	•	•	•	•	-	-
Zwischenanschlag	-	-	-	-	•	•
Bügel für Anschlag bei 45°	•	•	•	•	-	-
Manuelle feste Frontdruckführung	-	-	-	-	•	•
Manuelle verschiebbare Frontdruckführung	-	-	-	-	•	•
Verlängerungen für den Zusammenbau von Möbelteilen	-	-	-	-	•	•
Zusätzlicher Hydraulikzylinder mit Handantrieb	-	-	-	-	•	•



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965







www.stromab.it

DER **WERT** EINES FAMILIENUNTERNEHMENS

Seit 1965 ist der Name Stromab Synonym für Zuverlässigkeit. Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 40 Jahren am besten zusammenfassen lässt. Weil wir wissen, dass sich keine Investition mehr auszahlt, als die Zufriedenheit unserer Kunden, konzentrieren wir unsere Anstrengungen unermüdlich auf Forschung und Entwicklung sowie Humanressourcen. Ein konstanter Wachstumstrend ist die logische Folge einer erfolgsbasierten Unternehmenspolitik, die dabei gleichzeitig ökologischen Anforderungen vollauf gerecht wird. Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig aktualisierten Produktlinie gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen in der Branche der Holzverarbeitungsmaschinen.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com