



**STROMAB**

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



## LAS CLÁSICAS PARA EL **ENCOLADO**

---

SM - STH - STP - SL -  
SPECIAL - STC - UNI



# STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

## LOS VALORES QUE NOS REPRESENTAN

---

La **PASIÓN** que nuestra familia y nuestros empleados dedican a su trabajo.



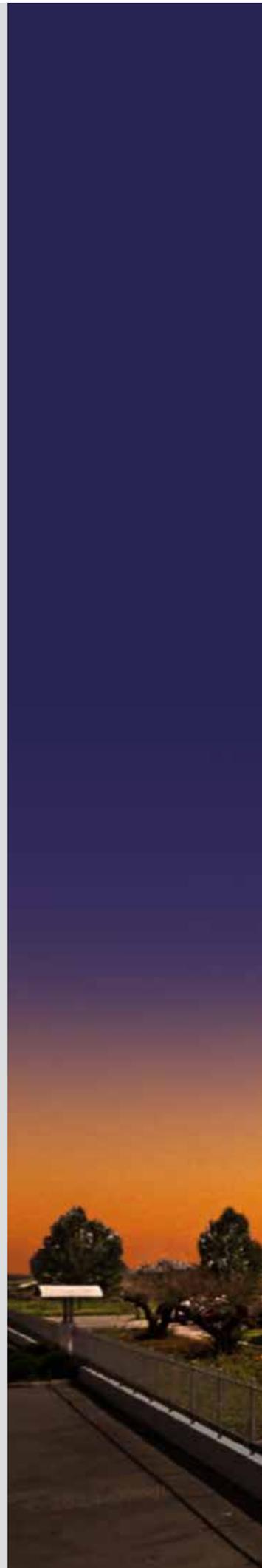
La **FIABILIDAD** de nuestros productos y de nuestro proceso productivo.



La **RESPONSABILIDAD** que nos esforzamos por poner en todas nuestras acciones.



El **VALOR** que existe en el trabajo y en las personas que trabajan con nosotros.



# DESDE 1965, STROMAB ES SINÓNIMO DE **FIABILIDAD**.

Y creemos que esta palabra, en sí misma, expresa a la perfección nuestra filosofía productiva en estos más de 50 años de actividad, siguiendo con el espíritu empresarial del fundador Luciano Bertesi.



Con una superficie de más 5000 m<sup>2</sup>, 40 empleados y una línea de productos constantemente renovada y ampliada, Stromab se ha ganado un espacio significativo entre las realidades más dinámicas del sector de las máquinas para trabajar la madera.

Cada año introducimos en el mercado más de 450 máquinas, con la plena satisfacción de nuestros clientes. Por ello, damos las gracias a quienes continúan creyendo en nuestros productos y valores.

Stromab cuenta con un moderno sistema productivo mediante el que controla el ciclo de producción de sus máquinas desde el diseño hasta la inspección final, pasando por la creación de prototipos, los mecanizados, el barnizado y el montaje. Un sistema productivo integrado que garantiza la FIABILIDAD de nuestros productos.



## PRENSAS PARA ENCOLAR



	HIDRÁULICAS MANUALES	NEUMÁTICAS	ELECTROHIDRÁULICAS
<b>MODELO</b>	<b>SM - STH/S - STH/D</b>	<b>STP/S - STP/D</b>	<b>SL1 - SL2 - SL3</b>
Capacidad de trabajo mm	2500 x 1800	2500 x 1800	de 3 a 20 metros
Tipo de cilindro	cilindro hidráulico manual	neumático	hidráulico
Empuje de cada cilindro kg	1500	450	2500
Página	7	8	9 - 10 - 11

## PRENSAS UNIVERSALES



	NEUMÁTICOS		HIDRÁULICAS	
<b>MODELO</b>	<b>STC2100</b>	<b>STC3100</b>	<b>UNI2100</b>	<b>UNI3100</b>
Capacidad de trabajo mm	2100 x 1000	3100 x 1000	2100 x 1000	3100 x 1000
Tipo de cilindro	cilindro neumático	cilindro neumático	cilindro neumático manual	cilindro neumático manual
Empuje de cada cilindro kg	700	700	1500	1500
Página	18	18	19	19

# PRENSAS PARA MONTAR PUERTAS Y VENTANAS



	HIDRÁULICAS	NEUMÁTICAS	ELECTROHIDRÁULICAS	
MODELO	STH/OR-M	STP/OR-M	STH/OR-A	SPECIAL
Capacidad de trabajo mm	2500 x 1800	2500 x 1800	2500 x 1800	3000 x 2000
Tipo de cilindro	hidráulico manual	neumático	hidráulico	hidráulico
Empuje de cada cilindro kg	1500	450	1500	2500
Página	14	14	15	15



**PRENSAS** PARA  
ENCOLAR  
PEQUEÑAS PERO  
INDISPENSABLES.



# SM - STH/S - STH/D

## HIDRÁULICAS MANUALES

### CARACTERÍSTICAS

- Prensas hidráulicas para el encolado de maderos y listones
- Tamaño reducido con carga frontal
- Bastidor sobre ruedas, dos de ellas directrices (no SM)
- Cilindros hidráulicos manuales de altura regulable, prácticos y funcionales
- Montantes verticales deslizantes
- Presor de madera frontal



Cilindro hidráulico manual de acero con puesta en presión y descarga rápida.



STH/S



STH/D

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		SM-250	STH/S	STH/D
Código comercial		ZM075	ZM076	ZM077
Estructura de la máquina		fijación a la pared	bastidor con ruedas	bastidor con ruedas
Lados de trabajo	n.º	1	1	2
Dimensiones útiles de trabajo	mm	2500 x 1800	2500 x 1800	2500 x 1800
Cantidad de cilindros hidráulicos manuales	n.º	3	4	8
Carrera de los cilindros hidráulicos manuales	mm	60	60	60
Empuje de los cilindros hidráulicos manuales	kg	1500	1500	1500
Cantidad de prensos frontales manuales	n.º	1	1	2

# STP/S - STP/D

## NEUMÁTICAS

### CARACTERÍSTICAS

- Prensas neumáticas para el encolado de maderos y listones
- Tamaño reducido con carga frontal
- Bastidor sobre ruedas, dos de ellas directrices
- Cilindros neumáticos de altura regulable, prácticos y funcionales
- Montantes verticales deslizantes
- Presor de madera frontal



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		STP/S	STP/D
Código comercial		ZM079	ZM080
Estructura de la máquina		bastidor con ruedas	bastidor con ruedas
Lados de trabajo	n.º	1	2
Dimensiones útiles de trabajo	mm	2500 x 1800	2500 x 1800
Cantidad de cilindros neumáticos	n.º	4	8
Carrera de los cilindros neumáticos	mm	90	90
Empuje de los cilindros neumáticos	kg	450	450
Cantidad de prensos frontales manuales	n.º	1	8
Presión de funcionamiento	bar	8	8

# SL1

## HIDRÁULICAS PARA VIGAS LAMINADAS

### CARACTERÍSTICAS

- Prensas hidráulicas para la fabricación de vigas laminadas no estructurales
- Tamaño reducido con carga frontal
- Amplia gama de medidas, de 3000 mm a 8000 mm
- Montantes verticales deslizantes
- Distribuidor con 2 palancas de mando
- Bases de soporte de altura regulable
- Extensa gama de accesorios



Detalle del cuadro de mandos.



Detalle del prensor neumático accionado.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		SL1-3000	SL1-4000	SL1-5000	SL1-6000
Código comercial		ZM084	ZM085	ZM086	ZM087
Capacidad de trabajo	mm	3000 x 1300	4000 x 1300	5000 x 1300	6000 x 1300
Grosor máximo de viga que puede encolar	mm	150	150	150	150
Cantidad de montantes verticales con cilindro	n.º	6	8	10	12
Empuje de cada cilindro hidráulico	kg	2500	2500	2500	2500
Fuerza ejercida con vigas de 80 mm de grosor	kg / cm <sup>2</sup>	6	6	6	6
Prensos frontales	n.º	opcionales	opcionales	opcionales	opcionales
Potencia de la centralita hidráulica	HP	3	3	3	3

# SL2 - SL3

## HIDRÁULICAS PARA VIGAS LAMINADAS

### CARACTERÍSTICAS

- Prensas hidráulicas para la fabricación de vigas laminadas estructurales
- Tamaño reducido con carga frontal
- Amplia gama de medidas, de 3000 mm a 20 000 mm
- Montantes verticales fijos
- Cuadro de mandos colgante con desplazamiento longitudinal
- Bases de soporte de altura regulable
- Cilindros y prensos dotados de llave de apertura/cierre independiente
- Prensos frontales deslizantes
- Carga y descarga frontales, gracias a las estaciones de aparcamiento de los prensos



Cilindros y prensos dotados de llave de apertura/cierre independiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		SL2-3000	SL2-4000	SL2-6000	SL2-8000
Código comercial		ZM088	ZM089	ZM090	ZM091
Capacidad de trabajo	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Grosor máximo de viga que puede encolar	mm	200	200	200	200
Cantidad de montantes verticales con cilindro	n.º	6	8	12	16
Empuje de cada cilindro hidráulico	kg	7200	7200	7200	7200
Fuerza ejercida en vigas de 120 mm de grosor	kg / cm <sup>2</sup>	11	11	11	11
Fuerza ejercida en vigas de 200 mm de grosor	kg / cm <sup>2</sup>	7,3	7,3	7,3	7,3
Prensos frontales hidráulicos	n.º	3	4	6	8
Potencia de la centralita hidráulica	HP	7,5	7,5	7,5	7,5



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		SL3-3000	SL3-4000	SL3-6000	SL3-8000
Código comercial		ZM092	ZM093	ZM094	ZM095
Capacidad de trabajo	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Grosor máximo de viga que puede encolar	mm	200	200	200	200
Grosor máximo con modificación opcional	mm	250	250	250	250
Cantidad de montantes verticales con cilindro	n.º	9	12	18	24
Empuje de cada cilindro hidráulico	kg	7200	7200	7200	7200
Fuerza ejercida en vigas de 200 mm de grosor	kg / cm <sup>2</sup>	11	11	11	11
Fuerza ejercida en vigas de 250 mm de grosor	kg / cm <sup>2</sup>	8,7	8,7	8,7	8,7
Prensos frontales hidráulicos	n.º	3	4	6	8
Potencia de la centralita hidráulica	HP	7,5	7,5	7,5	7,5

**PRENSAS**  
PARA MONTAR  
PUERTAS  
Y VENTANAS.



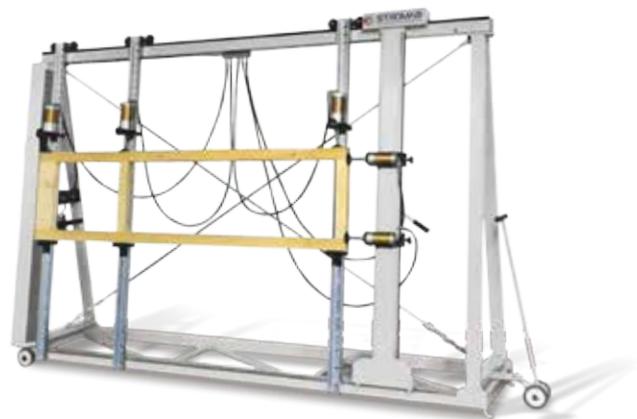


# STH/ORM - STP/ORM

## HIDRÁULICAS Y NEUMÁTICAS

### CARACTERÍSTICAS

- Prensas hidráulicas y neumáticas para montar puertas y ventanas
- Tamaño reducido con carga frontal
- Bastidor sobre ruedas, dos de ellas directrices
- Cilindros hidráulicos manuales y neumáticos de altura regulable, prácticos y funcionales
- Montantes verticales deslizantes



STP/ORM



STH/ORM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		STH/ORM	STP/ORM
Código comercial		ZM078	ZM081
Estructura de la máquina		bastidor con ruedas	bastidor con ruedas
Lados de trabajo	n.º	1	1
Dimensiones útiles de trabajo	mm	2500 x 1800	2500 x 1800
Cilindros hidráulicos manuales y neumáticos verticales	n.º	3	3
Cilindros hidráulicos manuales y neumáticos horizontales	n.º	2	2
Empuje de los cilindros hidráulicos manuales	kg	1500	450

# STH/OR-A - SPECIAL

## ELECTROHIDRÁULICAS

### CARACTERÍSTICAS

- Prensas electrohidráulicas para montar puertas y ventanas
- Tamaño reducido con carga frontal (bastidor vertical)
- Cilindros hidráulicos de altura regulable, prácticos y funcionales
- Montantes verticales deslizantes
- Cilindros hidráulicos horizontales deslizantes y regulables



Práctico sistema de desbloqueo y posicionamiento de los cilindros.



Pies de empuje articulados para bastidores inclinados.



STH/OR-A

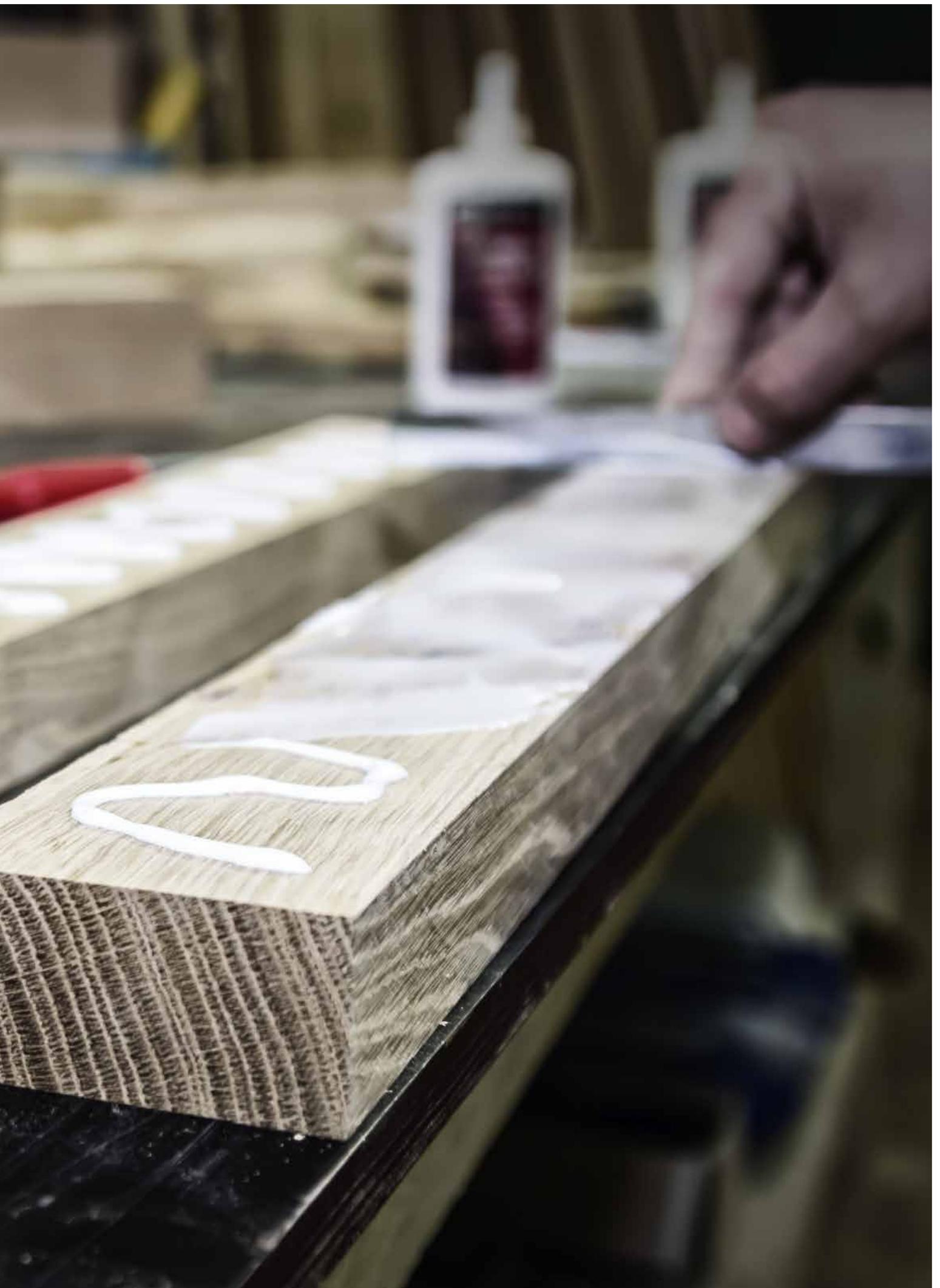


SPECIAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		STH/OR-A	SPECIAL
Código comercial		ZM082	ZM083
Estructura de la máquina		de bastidor vertical	de bastidor vertical
Lados de trabajo	n.º	1	1
Dimensiones útiles de trabajo	mm	2500 x 1800	3000 x 2000
Cilindros hidráulicos verticales	n.º	3	3
Cilindros hidráulicos horizontales	n.º	2	2
Empuje de los cilindros hidráulicos manuales	kg	1500	2500
Mando de los cilindros mediante palancas	n.º	2	2
Control independiente de la presión		-	•
Sistema de posicionamiento mediante contrapesos		-	•
Potencia de la centralita hidráulica	HP	1	1,5

# PRENSAS UNIVERSALES





# STC - STC/B

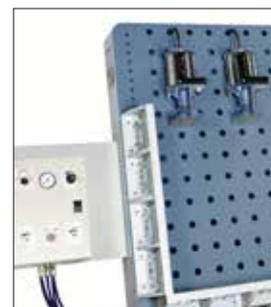
## NEUMÁTICAS

### CARACTERÍSTICAS

- Prensas para listones, bastidores, hojas de ventana, cajones y puertas
- Dos versiones, para cualquier exigencia: horizontal o vertical
- Cilindros neumáticos regulables, prácticos y funcionales
- Cuadro de control con doble estación
- Escuadras de hierro fundido de 170 mm de altura



Cilindro neumático.



Mando bimanual con gestión mediante 2 estaciones independientes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		STC2100	STC3100	STC2100/B	STC3100/B
Código comercial		ZM103	ZM104	ZM105	ZM106
Estructura de la máquina		de bastidor horizontal	de bastidor horizontal	de bastidor vertical	de bastidor vertical
Lados de trabajo	n.º	2	2	1	1
Estaciones de ensamblaje	n.º	2	2	2	2
Dimensiones útiles de trabajo	mm	2100 x 1000	3100 x 1000	2100 x 1000	3100 x 1000
Cantidad de cilindros neumáticos	n.º	8	8	8	8
Empuje de los cilindros neumáticos	kg	700	700	700	700
Diámetro de los cilindros neumáticos	mm	115	115	115	115
Cantidad de escuadras de hierro fundido	n.º	8	8	10	10

## HIDRÁULICAS MANUALES

### CARACTERÍSTICAS

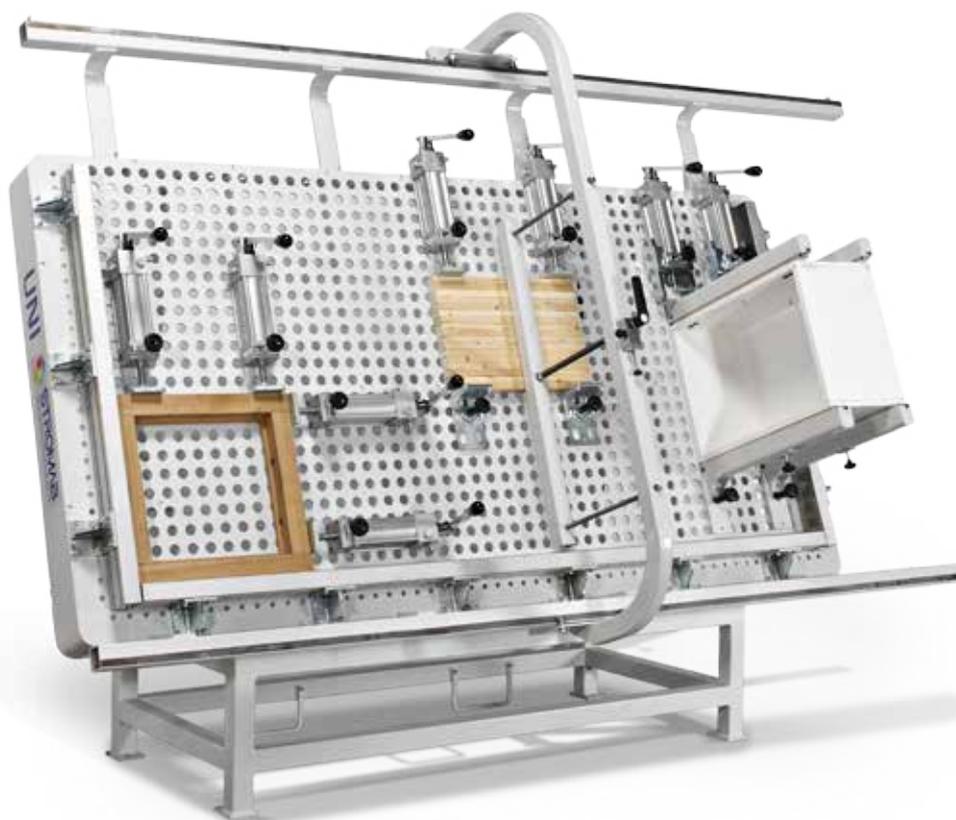
- Prensas para listones, bastidores, hojas de ventana, cajones, puertas y muebles
- Bastidor vertical que ocupa poco espacio
- Cilindros hidráulicos manuales regulables, prácticos y funcionales
- Extensa gama de accesorios



Prolongaciones para ensamblar elementos de muebles.



Prensor frontal fijo y deslizante.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		UNI2100	UNI3100
Código comercial		ZM315	ZM316
Estructura de la máquina		de bastidor vertical	de bastidor vertical
Lados de trabajo	n.º	1	1
Dimensiones útiles de trabajo	mm	2100 x 1000	3100 x 1000
Cantidad de cilindros hidráulicos manuales	n.º	6	6
Empuje del cilindro hidráulico manual	kg	1500	1500
Carrera del cilindro hidráulico manual	mm	100	100
Cantidad de escuadras de hierro fundido	n.º	10	10

# ACCESORIOS BAJO SOLICITUD

## PRENSAS PARA ENCOLAR

MODELOS	SM-250	STH/S	STH/D	STP/S	STP/D	SL1	SL2	SL3
Montantes verticales equipados con cilindro hidráulico manual	•	•	•	-	-	-	-	-
Montantes verticales equipados con cilindro hidráulico	-	-	-	-	-	•	•	•
Montantes verticales equipados con cilindro neumático	-	-	-	•	•	-	-	-
Prensor frontal adicional	-	-	-	-	-	-	•	•
Prensos frontales manuales	•	•	•	•	•	•	-	-
Prensos frontales manuales deslizantes	-	-	-	-	-	•	-	-
Prensos frontales neumáticos deslizantes	-	-	-	-	-	•	-	-
Mayor longitud de la base	•	•	•	•	•	-	-	-
Mayor altura de trabajo	•	•	•	•	•	-	-	-
Distribuidor con varias palancas	-	-	-	-	-	•	-	-
Modificación para vigas de hasta 250 mm de grosor	-	-	-	-	-	-	•	•
Longitudes distintas de las estándares	-	-	-	-	-	-	•	•

## PRENSAS PARA MONTAR PUERTAS Y VENTANAS

MODELOS	STH/OR-M	STP/OR-M	STH/OR-A	SPECIAL
Montantes verticales equipados con cilindro hidráulico manual	•	-	-	-
Montantes verticales equipados con cilindro neumático	-	•	-	-
Montantes verticales equipados con cilindro hidráulico	-	-	•	•
Prensos frontales manuales	•	•	•	•
Mayor longitud de la base	•	•	•	•
Mayor altura de trabajo	•	•	•	•
Cilindro hidráulico horizontal adicional	-	-	•	•
Contrapesos para cilindros verticales y horizontales	-	-	•	-
Llaves de inhabilitación de los cilindros	-	-	•	•
Pie articulado para bastidores inclinados	-	-	•	•

## PRENSAS UNIVERSALES

MODELOS	STC2100	STC2100/B	STC3100	STC3100/B	UNI2100	UNI3100
Cilindros neumáticos adicionales	•	•	•	•	-	-
Escuadra de hierro fundido adicional	•	•	•	•	-	-
Escuadra intermedia	-	-	-	-	•	•
Estribo para escuadra de 45°	•	•	•	•	-	-
Prensor frontal manual fijo	-	-	-	-	•	•
Prensor frontal manual deslizante	-	-	-	-	•	•
Prolongaciones para ensamblar elementos de muebles	-	-	-	-	•	•
Cilindro hidráulico manual adicional	-	-	-	-	•	•



# STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965







www.stromab.it

## EL VALOR DE UNA EMPRESA FAMILIAR

---

Desde 1965, Stromab es sinónimo de fiabilidad. Y creemos que esta palabra, en sí misma, expresa muy bien nuestra filosofía productiva en estos más de 40 años de actividad. Saber que ninguna inversión puede dar mayores beneficios que la satisfacción de nuestros clientes nos lleva a dedicar cada vez más energías en una constante búsqueda en los ámbitos de la tecnología, el desarrollo y los recursos humanos. Una tendencia de crecimiento ininterrumpido es la consecuencia natural de una política empresarial basada en el valor de los resultados en el pleno respeto de las exigencias medioambientales. Con una superficie de más 5000 m<sup>2</sup>, 40 empleados y una línea de productos constantemente actualizada, Stromab se ha ganado un espacio significativo entre las realidades más dinámicas del sector de las máquinas para trabajar la madera.



# STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

### STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy  
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano  
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803  
info@stromab.com - www.stromab.com